

235x135x250 mm

Yatay Delikli Karkas Tuğla

TANIMI

235x135x250 mm Yatay Delikli Karkas Tuğla, doğadan elde edilmiş ham maddelerin yüksek sıcaklıkta pişirilmesi ile elde edilen, bünyesinde toksik madde içermeyen ve TS EN 771-1 standardına uygun olarak üretilmiş duvar malzemesidir.

KULLANIM YERİ

Betonarme karkas yapılarda iki farklı yaşam alanının birbirinden ayrılması için kullanılır. Dış ve iç duvarların oluşturulmasında yaygın olarak kullanılan bir duvar malzemesidir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

Tuğla Tipi	Kategori II, P, Yatay Delikli Kagir Birim	
Ebatlar (Uzunluk x Genişlik x Yükseklik)	(mm)	235 x 135 x 250
Sivasız Duvar Kalınlığı	(mm)	135 – 250
Tuğla İhtiyacı	Adet/m ²	16 – 28
	Adet/m ³	126
Brüt Yoğunluk Sınıfı	Kg/m ³	700
Yangın Özellikleri	TS EN 13501-1'e Göre A1	
Aktif Eriyebilir Tuz İçeriği	S 0	

MEKANİK ÖZELLİKLER

Basınç Mukavemeti	N/mm ²	2,5
-------------------	-------------------	-----

TERMAL ÖZELLİKLER

$\lambda_{10, dry, unit}$ (P3)	W/(mK)	0,22
R	m ² K/W	0,614
U	W/(m ² K)	1,276

AKUSTİK ÖZELLİKLERİ

Ses Azaltım İndeksi- Rw	(dB)	42,0
-------------------------	------	------







SEVKİYAT ÖZELLİKLERİ

Ambalaj		Paletli Sevk
Palet Üstü Miktar	Adet/Palet	160
Palet Ağırlığı	Kg	960(± 5%)

235x135x250 mm

Yatay Delikli Karkas Tuğla

AVANTAJLARI

-  Büyük ebatlı olması sayesinde düşük işçilik maliyeti ve uygulama zamanından tasarruf sağlar, yapı işlerini hızlandırır.
-  Özel olarak tasarlanmış boşluk geometrisi ve derz miktarının azalması sayesinde akustik yalıtım sağlar.
-  Gözenekli yapısı ile nefes alabilir.
-  Doğal ham maddelerden ürettiği için %100 geri dönüşümlüdür.
-  A1 sınıfı yanmaz yapı malzemesidir.
-  Yüksek sıcaklıklarda pişirilerek ürettiğinden dolayı bünyesinde toksik madde içermez.

UYGULAMA KURALLARI

Paletli tuğlalar uygulama yapılacak kata uygun özellikteki vinç ile çıkartılmalı, taşıma sırasında gerekli güvenlik önlemleri alınmalıdır.

Yeterli taşıma kapasitesine sahip sapanlar paletin alt kısmını iyice saracak şekilde geçirilmeli ve bu şekilde vinç ile taşıma yapılmalıdır.

Uygulama yapılacak bölgeye getirilen tuğlalar toz, kir, yağ gibi maddelerden temizlenmelidir.

Uygulamaya başlamadan önce tuğlalar iyice ıslatılmalıdır.

Özel olarak üretilmiş Kilsan Tuğla Örgü Harcı ile birlikte uygulama yapılması tavsiye edilir. Bu sayede daha homojen yapıda ve yüksek kalitede duvar örülmesi sağlanır.

Duvar bütünlüğünün korunması ve duvardan istenen özelliklerin sağlanabilmesi için duvar başlangıcı ve bitiminde özel olarak üretilen yarım tuğlaların kullanılması tavsiye edilir.

Tuğlanın oturacağı ilk sıra altına yatay tesviyeyi sağlayacak harç serilmelidir. Bunun üzerine tuğla konulmalı ve her tarafına harç temas edecek şekilde tuğlaların üzerine vurularak alt yüzeye iyice oturtulmalıdır.

Yatay delikli tuğlaların delikleri duvar düzlemine paralel olmalıdır. Duvar düzlemine dik tuğla deliği görülmemelidir.

Bütün yatay ve düşey derzler, eşit aralıklı ve en fazla 1 cm olacaktır.

Daha ayrıntılı bilgi için "[Duvar Örüm Kuralları](#)" klavuzunu isteyiniz.

Kilsan Tuğla Örgü Harcı

Ürün, betoniyerde, elektrikli karıştırıcıda veya sürekli karıştırıcıda en az 3-4 dakika karıştırılmalı, 5 dakika dinlendirilmeli ve sonrasında tekrar karıştırılarak kullanılmalıdır.

Hazırlanan harç, yatay ve/veya düşey yüzeylere mala ile uygulanır.

Plastik tokmak ile tuğlalar yerine oturtulur ve düzgünlük sağlanır.

Uygulama tüm yüzeye ve derzler tam kapatılarak yapılmalıdır.

Tavsiye edilen çalışma ortam sıcaklığı +5°C ile +35°C arasındadır. Nem oranı yüksek veya çok sıcak havalarda ve özellikle doğrudan güneş ışığı altında uygulama yapılmamalıdır.

